

TOP QUALITY ist ein Familienunternehmen in der dritten Generation. Seit über 50 Jahren sind wir in der Herstellung von präzisen Stanz- und Biegekleinteilen aus Metallband und -draht tätig.



Mit technologisch fortschrittlichen Maschinen wie Bihler- und Bruderer-Maschinen sind wir in der Lage, *einzelne oder gebänderte, auch komplexe, mit Gewinde versehene, geschweißte, genietete oder montierte Teile* herzustellen.

Zu unseren Produktionspalette gehören z.B.: geschnittene Mantelklemmer M3/ M3,5 /M4 / M5, Messingklemmer mit Pin und Bronzeplatten M2, 5/M2, 6, Kontakte mit silbernen Pastillen, Endverschlüsse, Steckdosezellen, Schuko Stecker, Faston, Buchsen, Federn aus Band, Pleuelstangen für Scharniere, Drahtsbrücke, Platten mit Doppelgewinde, Verbinder, Bandteile und Kleinteile im Allgemeinen.

Wir sind in der Lage, Wärme- und Galvanikbehandlungen an fertigen Teilen durchzuführen, wie z.B.:

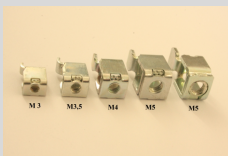
- *Härten/Anlassen*
- *Galvanisierung/Dehydrierung*
- *Vernickelung, Verkupferung, Verzinnung, Versilberung und Vergoldung*

Die **ISO 9001:2015 Zertifizierung** stellt eine weitere Garantie der Zuverlässigkeit unserer Firma dar, um die Bearbeitung von Sonderteilen zu folgen. Wir beginnen mit der Untersuchung der Modelle, es folgt die Forschung und die Verwirklichung der Formen, die Nachmessung auf Maschinenrand und am Ende die Qualitätskontrolle der hergestellten Stücke.

Das Vertrauen, das uns bekannte Firmen im elektrischen, elektronischen und Automotivbereiche vorbehalten, ist ein weiteres Zeichen der Zuverlässigkeit unserer Firma und eine Gewähr für eine nächste Zusammenarbeit.

Für weitere Details laden wir Sie ein, unsere Internet-Site www.top-quality.it/de zu besuchen.

Unseren Maschinenpark:

Bihler GSE 4 Gewindeschneidmaschine für Gewinderollen	Bihler B5000 Schweißgeräte für Widerstandsschweißen oder elektrogeschweißte Silberkontakte
 	 

Pressen

- 2 Bihler RM 40 Biegemaschinen
- Bihler MC 42 Biegemaschine
- 6 Bihler GRM 50 Biegemaschinen
- Bihler RM 30 Biegemaschine
- Bruderer BSTA 60 H Schnellpresse
- Bruderer BSTA 30 Presse
- Yamada NXT60 Presse

Fertigbearbeitungsmaschinen und Pressenausrüstung

- Bihler B 5000 Schweißmaschine
- Bihler Schweißzange
- Bihler Zange für geschweißte Silberkontakte
- 2 Bihler GSE 4 Gewindeschneidmaschinen
- Roll Wasch Gleitschleifer
- 2 Intercom SL 2005.1/2 elektronische Gewindeschneidmaschinen
- 2 Bordinon DTAP1 elektronische Gewindeschneidmaschinen
- Tecnomacchine Alpha 50 Zentrifuge
- 2 Millutensil Abwicklungshaspeln – 1.500 Kg
- 2 Huras HP Abwicklungshaspeln – 1.500 Kg
- 2 Huras HPR Abwicklungshaspeln – 1.500 Kg + Kalandar
- 6 Abwicklungshaspeln

Thermische Behandlungen

- 2 Öfen für thermische Behandlungen

Werkzeugmaschinen für die Instandhaltungsabteilung

- ABAC Formula I 11 Kompressor
- ROTAIR RVC 20/10 Kompressor
- ABAC tragbarer Kompressor 150 L
- Colchester Bantam BS 3500 Drehmaschine
- Bridgeport-j Schnellkopf Fräsmaschine
- Bergamini Bermi 500 Tangentiale Schleifmaschine
- Okamoto ACC52SA Tangentiale Schleifmaschine
- Trimos V4-400 Höhenmesser
- AgieCharmilles Drill 20 Bohrmaschine
- AgieCharmilles Cut P550 Pro Drahterosionsmaschine
- Mazak VCN -430 Bearbeitungszentrum
- NORBLAST SD9 Kugelstrahlmaschine

Qualitätsprüfung

- Leitz 300 Profilprojektor
- Wild M3 B Mikroskop
- Leica S91 Mikroskop
- Affri 250 MRS Härteprüfer
- Sylvac 100 Messungsgerät mit elektronischem Taster für statistische Nachmessungen
- 2 optische Messgeräte mit 3D OGP SPRINT MVP 250 Kamera
- Mecmesin 2.5 Multitestgerät für Stärkeprüfungen
- Fischerscope Xray System XDL galvanische Beschichtungsdickenmessgerät
- Mettler Toledo 0,6 Kg Zählwaage
- Mettler Toledo 30 Kg Zählwaage
- Mitotoyo SJ-210 Rauheitsmesser
- Keyence Im-6020 Messgerät