

TOP QUALITY est une entreprise familiale de troisième génération. Depuis 50 ans nous sommes spécialisés dans la production de petites pièces de précision en métal, découpées et pliées, obtenues par bandes et fils.



Grâce à des machines technologiquement avancées telles que les machines Bihler et Bruderer, nous sommes en mesure de produire des *pièces simples ou en bandes, même complexes, taraudés, soudées, rivetées ou assemblées*.

Parmi les produits qu'on réalise aujourd'hui, on peut citer: bornes à capot taraudés M3/M3,5/M4/M5, bornes en laiton avec pin et lamelle en bronze M2, 5/M2, 6, contacts avec pastilles en argent, terminaux, alvéoles pour prises, prises Schuko, fastons, douilles, ressorts à bandes, bielles pour charnières, étrier en fil, plaquettes double filet, connecteurs, particuliers en bande et petites pièces en général.

Nous effectuons aussi, sur les pièces finies, ces traitements thermiques et galvaniques :

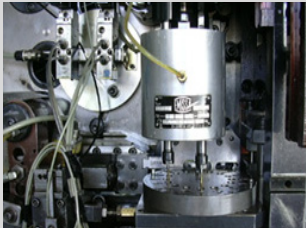
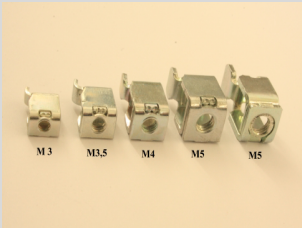
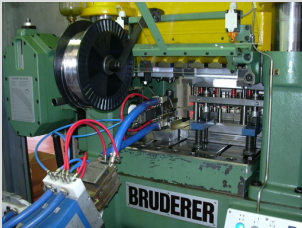

- trempe/revenu
- zingage/déshydrogénation
- nickelage, cuivrage, étamage, argentage et dorure.

La **certification ISO 9001:2015** représente une ultérieure garantie de la fiabilité de notre entreprise qui vous accompagne dans la production de petites pièces à partir de l'analyse du dessin, à la conception e réalisation des moules, au contrôle à bord de la machine, jusqu'aux phases de contrôle de qualité sur les pièces produites.

La confiance qui nous a été accordée par des importantes sociétés du secteur électrique, électronique et automobile est une ultérieure éprouve de la fiabilité de notre entreprise et une garantie pour une future collaboration.

Pour tous renseignements, visitez aussi notre site internet : www.top-quality.it/fr

Ci-joint, le détail de notre parc machines :

Unité de taraudage Bihler GSE 4 pour filetage roulé	Unité de soudage Bihler B5000 pour faire soudage à résistance ou de contacts en argent électro soudés
 	 

Presses

- NR. 2 PRESSES PLIEUSES BIHLER RM 40
- NR. 1 PRESSE PLIEUSE BIHLER MC 42
- NR. 6 PRESSES PLIEUSES BIHLER GRM 50
- NR. 1 PRESSE PLIEUSE BIHLER RM 30
- NR. 1 PRESSE À HAUTE VITESSE BRUDERER BSTA 60 H
- NR. 1 PRESSE BRUDERER BSTA 30
- NR. 1 PRESSE YAMADA NXT60

Machines pour finissage et équipement d'asservissement presses

- MACHINE À SOUDER BIHLER B 5000
- PINCE BIHLER POUR SOUDAGE PAR RÉSTANCE
- PINCE BIHLER POUR CONTACTS ÉLECTROSOUDÉS EN ARGENT
- NR. 2 TARAUDEUSES BIHLER GSE 4
- MACHINE POUR TRIBOFINITION ROLL WASCH
- NR. 2 MACHINES DE TARAUDAGE ELECTRONIQUE INTERCOM SL 2005. ½
- NR. 2 MACHINES DE TARAUDAGE ELECTRONIQUE BORDIGNON DTAP1
- CENTRIFUGEUSE TECNOMACCHINE ALPHA 50
- NR. 2 DÉROULEURS MILLUTENSIL 1.500 kg.
- NR. 2 DÉROULEURS HURAS HP-1500 kg.
- NR. 2 DÉROULEURS HURAS HPR 1500 kg. + CALANDRE
- NR. 6 DÉROULEURS DIVERS

Traitements Thermiques

- NR. 2 FOURS POUR TRAITEMENTS THERMIQUES

Machines-outils département d'entretien équipement

- COMPRESSEUR ABAC FORMULA I 11
- COMPRESSEUR ROTAIR RVC 20/10
- COMPRESSEUR PORTABLE ABAC 150L
- TOUR COLCHESTER BANTAM BS 3500
- FRAISEUSE À TÊTE RAPIDE BRIDGEPORT-J
- RECTIFIEUSE SANS POINTES BERGAMINI BERMI 500
- RECTIFIEUSE SANS POINTES OKAMOTO ACC52SA
- ALTIMETRE TRIMOS V4-400
- PERCEUSE AGIECHARMILLES DRILL 20
- EROSION PAR FIL AGIECHARMILLES CUT P550 Pro
- CENTRE D'USINAGE MAZAK VCN-430°
- MACHINE DE GRENAILLAGE SD9

Département control qualité

- PROJECTEUR DE PROFIL LEITZ 300
- MICROSCOPE WILD M3 B
- MICROSCOPE LEICA S9I
- DUROMÈTRE AFFRI 250 MRS
- ÉQUIPEMENT DE MESURE SYLVAC 100 AVEC SONDE ELETTRONIQUE POUR CONTRÔLES STATISTIQUES
- NR. 2 MACHINES DE MESURE OPTIQUE AVEC CAMÉRA 3D OGP SPRINT MVP 250
- INSTRUMENT MULTI TEST POUR TEST DE FORCE MECMESIN 2.5
- INSTRUMENT DE MESURE DE L'ÉPAISSEUR DES REVÊTEMENTS GALVANIQUES FISCHERSCOPE XRAY XDL
- BALANCE COMPTEUSES METTLER TOLEDO 0,6 KG
- BALANCE COMPTEUSES METTLER TOLEDO 30 KG
- RUGOSIMÈTRE MITOTOYO SJ-210
- MACHINE DE MESURE KEYENCE IM-6020